

1. Gehäuse abnehmen (1 Schraube von oben)
2. Originalmotor durch Herausdrücken des Stiftes ausbauen
3. Haltestege des Stiftes abtrennen und eben zur Bodenfläche feilen
4. Eventuell zähes Fett oder verharztes Öl aus Getriebe entfernen und anschließend neu ölen. Zum Ölen der Schnecken, Zahnräder und Achsen empfehlen wir High-Flon PTFE-Öl (sb-Bestellnummer: C02192) zur Verbesserung der Gleit-, Schmier- und Notlaufeigenschaften. High-Flon PTFE-Öl bildet einen tragfähigen Schmierfilm und vermindert extrem Reibung und Verschleiß
5. sb-Antrieb mit Motorunterlage einpassen und mit Bodenfläche verkleben, die Messingunterlage sollte dabei nicht die Anschlusslaschen der Schleifer berühren. Zum Kleben empfehlen wir den **2-Komponenten-Epoxidharz-Kleber**, Bestell-Nr. 81071
6. Motor anschließen, auf richtige Polung (Fahrtrichtung) achten
7. Befestigungsschraube des Gehäuses um ca. 1mm kürzen, diese könnte evtl. an der Motorwelle streifen
8. Gehäuse aufsetzen und verschrauben

**sb Modellbau wünscht Ihnen eine gute Fahrt!**



Lieber Modellbaufreund!

Im Digitalbetrieb erfordern Glockenankermotore und Flachläufer meist andere Einstellungen der Motorparameter und sind maßgeblich für die Fahreigenschaften verantwortlich.

Für **Flachläufer** und **ESU Lokpilot V4.0** können wir folgende Einstellungen empfehlen:

Motortyp: Standardeinstellungen; CV 52 = 0; CV 54 = 30-50.

Bei **ESU Lokpilot Standard** konnten wir bis jetzt noch keine zufriedenstellende Einstellungen herausfinden.

**Wenn Sie mit dem Umbausatz zufrieden waren, würden wir uns freuen, wenn Sie uns weiterempfehlen würden.**  
Ihr SB-Team