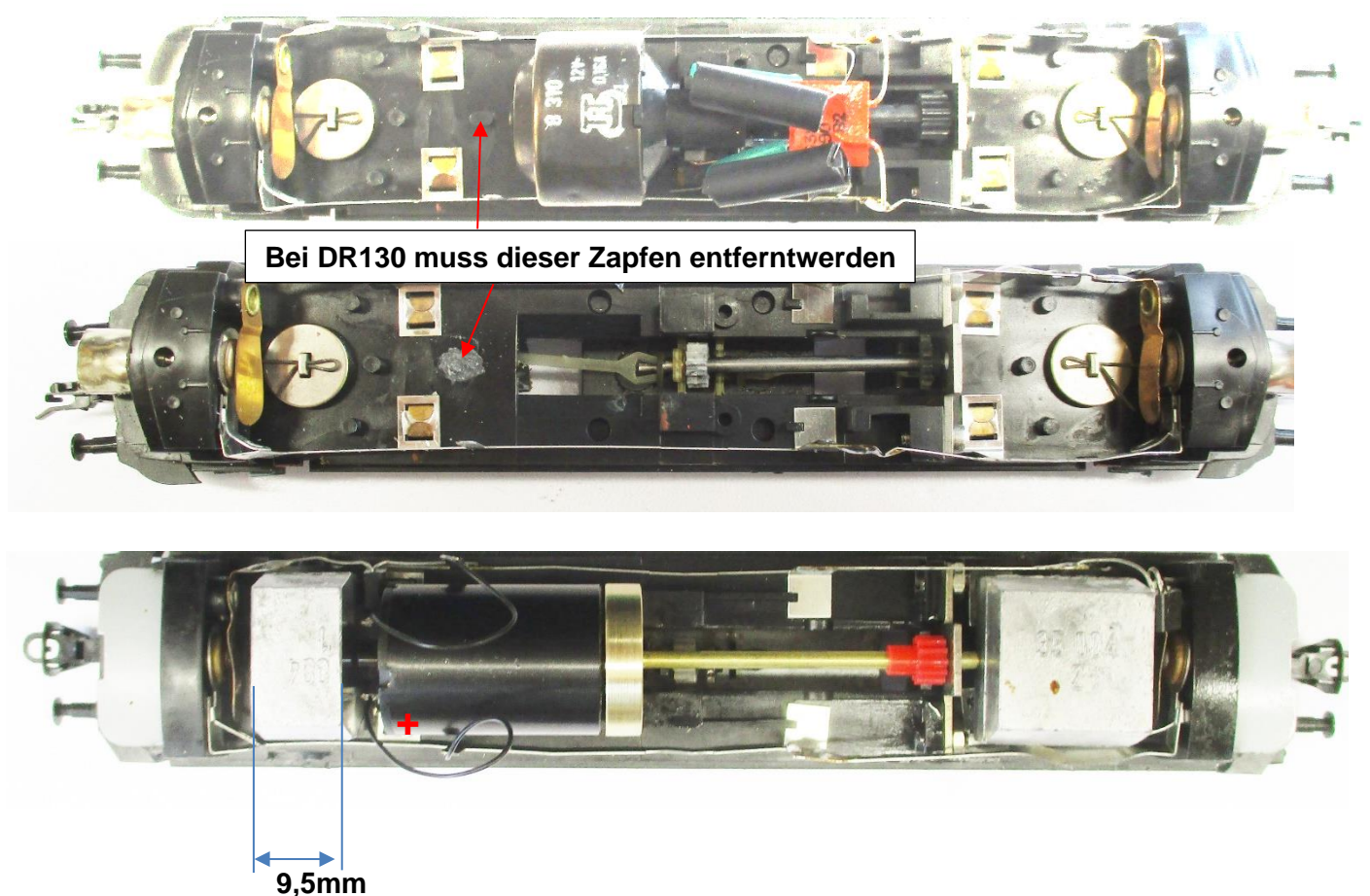


1. Gehäuse abnehmen ist nur gesteckt.
2. Die beiden Gewichte hinter den Führerstand herausnehmen.
3. Originalmotor ablöten
4. Den Haltestift vom Originalmotor herausdrücken und Originalmotor nach oben herausnehmen.
5. Getriebe auswaschen und neu ölen. Zum Ölen der Schnecken, Zahnräder und Achsen empfehlen wir High-Flon PTFE-Öl (sb-Bestellnummer: C02192) zur Verbesserung der Gleit-, Schmier- und Notlaufeigenschaften. High-Flon PTFE-Öl bildet einen tragfähigen Schmierfilm und vermindert Reibung und Verschleiß
6. Klebefläche sauber machen.
7. Sb-Antrieb einlegen und mit dem Rahmen verkleben. Zum Kleben empfehlen wir einen Zwei-Komponenten-Epoxyd-Harz-Kelber mit der sb-Bestell-Nr.:81071. Darauf achten, dass der Motor mittig im Rahmen liegt und das Zahnrad nicht am Zwischengetriebe schleift.
8. Nach aushärten des Klebers den Motor anschließen dabei auf die richtige Polung achten.
9. Das Gewicht an der Motorseite kürzen (die kann mit einer kleinen Säge oder Feile gemacht werden damit es nicht am Motor ansteht

sb Modellbau wünscht Ihnen eine gute Fahrt!



Lieber Modellbaufreund!

Im Digitalbetrieb erfordern Glockenankermotore und Flachläufer meist andere Einstellungen der Motorparameter und sind maßgeblich für die Fahreigenschaften verantwortlich.

Für **Flachläufer** und **ESU Lokpilot V4.0** können wir folgende Einstellungen empfehlen:

Motortyp: Standardeinstellungen; CV 52 = 0; CV 54 = 30-50.

Bei **ESU Lokpilot Standard** konnten wir bis jetzt noch keine zufriedenstellende Einstellungen herausfinden.

Wenn Sie mit dem Umbausatz zufrieden waren, würden wir uns freuen, wenn Sie uns weiterempfehlen würden.
Ihr SB-Team